



Общество с ограниченной ответственностью
«АСВЕНТ ИНЖИНИРИНГ»
ИНН 5409012460, ОГРН 1195476088092
Бизнеспарк «Южный»,
г. Новосибирск, ул. Приграничная 1,
+7 (383) 310 22 55, asvent-nsk@mail.ru

26.05.2021 № 0506/Д/21

На _____ от _____

Информационное письмо о сотрудничестве

Министру промышленности,
торговли и развития
предпринимательства
Новосибирской области
А.А. Гончарову
E-Mail:

Уважаемый Андрей Александрович!

Компания **ООО «АСВЕНТ ИНЖИНИРИНГ»** - инженеринговая компания полного цикла производства и внедрения аспирационных систем, включающая собственное проектное бюро, производственную площадку, а также отдел наладки. Компания находится в г. Новосибирске, реализация продукции осуществляется по всей территории РФ.

Использование аспирационных установок АГЖУ позволяет обеспечить очистку загрязненного воздуха с эффективностью более 99% для механических и более 97% для газовых примесей – этот факт был неоднократно подтвержден испытаниями на действующих производствах (Приложение №1 Протоколы испытания эффективности АГЖУ). Основными преимуществами установки АГЖУ и предлагаемой технологии является:

- масштабируемость – возможность повторить результаты очистки с одинаковой эффективностью для установок разных типоразмеров;
- отсутствие повышенных требований к подаваемой жидкости – в установке нет форсунок, не происходит засорение, есть возможность работать с жидкостью с вкраплением твердых частиц до 5мм и концентрацией до 50г/л. Подача жидкости в установку осуществляется без избыточного давления;
- возможность собирать установки любого типоразмера неограниченной производительности (производительность может быть ограничена только размерами самого помещения);
- гибкая компоновка системы под существующие габариты помещения с соблюдением заданной эффективности очистки;
- возможность соблюдать заданную эффективность очистки в широком диапазоне расхода очищаемого газа (воздуха);
- возможность создания дополнительной опции для установки – системы рецикла подаваемой жидкости для получения многократной экономии при использовании воды;
- простота и неприхотливость в эксплуатации и обслуживании, при неизменной эффективности очистки и широком диапазоне применения;
- сертификаты на оборудование (ТР ТС 010/2011, Декларация соответствия по схеме 5д, ТР ТС 012/2011).

Разработчики установок на протяжении многих лет занимались внедрением и продвижением различных аспирационных систем мокрой очистки (ПВМСА, СИОТ, ЦБА, РОТОКЛОН, ПМР, ПР-5000, АПР, КМП и прочие). На основании полученного опыта внедрения и эксплуатации аспирационных систем на промышленных производствах, была разработана Аспирационная газо-жидкостная установка АГЖУ, которая включила главные преимущества, исключив при этом основные недостатки ранее разработанных аспирационных систем. На базе Аспирационных газо-жидкостных установок АГЖУ можно одинаково эффективно решать задачи очистки воздуха, как от пылевых, так и от газовых примесей, при минимальных требованиях к условиям эксплуатации.

Результаты испытания установок показали высокую эффективность для пылевых и газовых задач:

- Эффективность очистки от механических примесей – более 99,7%;

- Эффективность очистки по газовым примесям – HCN, SO₂, HCl и др. – 95–97%;
- Возможность работы с заданной эффективностью при концентрации пыли до 80г/м³.

Оборудование внедрено и прошло успешную проверку на предприятиях золотодобывающей, металлургической, угольной, энергетической, горнодобывающей промышленности. (Приложение №2 Референс применения АГЖУ).

Деятельность нашей компании направлена на развитие долгосрочных и партнерских отношений с нашими клиентами. Применение нашего оборудования в очистке от механических примесей (неорганическая, угольная, рудная пыль и др.) и газовых примесей (HCN, SO, SO₂, HCl, NH₃, AsH₃, H₂SO₄, Zn, KCl) даст возможность максимально сократить вредные выбросы в атмосферу и обеспечит скорейшие сроки возвращения инвестиций.

В связи с вышеизложенным, для расширения деловых связей прошу оказать содействие в установлении деловых контактов и проведении переговоров для направления взаимовыгодной работы с предприятиями, требующими решения задач по очистке промышленных выбросов в атмосферу Новосибирской области и не только.

Приложение:

Приложение №1 – Протоколы испытаний на эффективность установок АГЖУ – 1 файл архив.

Приложение №2 – Референс применения АГЖУ – 1 файл.

С уважением к Вам
и заботой об экологии
Генеральный директор

И.А. Ларина



Директор по развитию
Дмитрий Юрьевич Сапрыкин
Тел.: +7 (913) 927 60-29
E-Mail: asvent-ing@mail.ru
dmitrysaprykin@mail.ru

Утверждаю:

Главный инженер ЗИФ
АО «Золоторудная Компания ПАВЛИК»


Шабай И.А.

" 07 " апреля 2019 г.

АКТ

ПРОВЕРКИ ЭФФЕКТИВНОСТИ УСТАНОВКИ ОЧИСТКИ ГАЗА

Установка очистки газа АГЖУ-222

Регистрационный № 5

Отделение сорбции

Мы, нижеподписавшиеся представители предприятия Золоторудной компании «Павлик»
Главный энергетик ЗИФ, Главный механик ЗИФ, Начальник АСУ ТП, Мастер СМР, составили акт о
нижеследующем:

Установка выполнена в соответствии с установленными стандартами, нормами и ПЭУ-99.

Проверка проведена в период с 05.04.2019 г. по 06.04.2019 г.

В процессе проверки дополнительные работы не проводились.

Неисправности и замечания, выявленные в ходе осмотра оборудования установки,
устранены полностью.

На 06.04.2019 г. установка технически исправна и работает со следующими параметрами:

Производительность по газу, м ³ /час	Температура, °С	Концентрация HCN на		Эффективность очистки %
		входе, мг/м ³	выходе, мг/м ³	
4400	22	0.5	0,01	99.98

Представители АО «Павлик»:

Главный энергетик ЗИФ  Смелянцев С.А.

Главный механик ЗИФ  Потапенко А.Е.

Начальник АСУ ТП  Доровик Р.В.

Мастер СМР  Чобан Е.И.

«GIO TRADE» ЖШС
 Қарағанды қаласы
 СЫНАУ ОРТАЛЫҒЫ
 Аккредитация куәлігі
 № КЗ.Т.10.0491
 Қолдану мерзімі 2019 ж. 03 қазанына
 Қарағанды қаласы, Зелинский көшесі, 20
 тел./факс: 32-94-30
 e-mail: lab@giotrade.kz



КЗ.Т.10.0491

ТОО «GIO TRADE»
 г. Қарағанда
 ИСПЫТАТЕЛЬНЫЙ ЦЕНТР
 Аттестат аккредитации
 №КЗ.Т.10.0491
 до 03 октября 2019 г.
 г. Караганда, ул. Зелинского, 20
 тел./факс: 32-94-30
 e-mail: lab@giotrade.kz

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 1601a

от « 06 » декабря 2018 г.

Место проведения измерений: АО «Соколовско-Сарбайское горно-обогатительное производственное объединение».

Адрес хозяйствующего субъекта, организации: РК, Костанайская область, г. Рудный, ул. Ленина, 26.
 Дата отбора: 02.12.2018 год.

Наименование исследований: контроль за выбросами вредных веществ в атмосферный воздух от источников загрязнения.

Измерения проводились в присутствии представителя обследуемого объекта: ведущий эколог по аудиту Галиев Ж.

НД на измеренные параметры: Об утверждении «Гигиенических нормативов к атмосферному воздуху в городских и сельских населенных пунктах» от 28.02.2015 г. № 168. Ориентировочные безопасные уровни воздействия загрязняющих веществ в атмосферном воздухе населенных мест.

Условия проведения испытаний: температура воздуха -10,0 °С, относительная влажность - 61%, атмосферное давление - кПА- 96,2, направление ветра - СЗ, скорость ветра - 1,0 м/сек., отбора - 20 мин, измерительный прибор: ротаметры аспиратора для отбора проб воздуха М-822, зав. № 821819, сертификат о поверке № ВЛ-1-07-1800653, действителен до 22.02.2019 г. Трубка Пито.

Наименование показателей	Норма по НД	Фактические результаты		НД на методы испытаний
1	2	3		4
ФРПО, участок дробления КСД, 1 очередь, 3 каскад. Установка АГЖУ 112				
Дробилка КСД				
Выбросы загрязняющих веществ до газопылеулавливающей установки				
Площадь сечения газохода м ²	0,05	0,05		ГОСТ 17.2.4.07-90
Температура газопылевых потоков °С	15	15		ГОСТ 17.2.4.07-90
Скорость газопылевых потоков м/с	18,3 м/с	18,3 м/с		ГОСТ 17.2.4.07-90
Объем отходящих газов Нм ³ /час	948	948		ГОСТ 17.2.4.07-90
Разряжение давление мм.вод.ст.	147	147		ГОСТ 17.2.4.07-90
Концентрация загрязняющих веществ	мг/нм ³	мг/нм ³	г/сек	
Пыль неорганическая	Не норм.	1,559	1,477	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005
Наименование показателей	Норма по НД	Фактические результаты		НД на методы испытаний
1	2	3		4
ФРПО, участок дробления КСД, 1 очередь, 3 каскад. Установка АГЖУ 112				
Дробилка КСД				
Выбросы загрязняющих веществ после газопылеулавливающей установки				
Площадь сечения газохода м ²	0,05	0,05		ГОСТ 17.2.4.07-90
Температура газопылевых потоков °С	18	18		ГОСТ 17.2.4.07-90
Скорость газопылевых потоков м/с	12,4 м/с	12,4 м/с		ГОСТ 17.2.4.07-90
Объем отходящих газов Нм ³ /час	966	966		ГОСТ 17.2.4.07-90
Разряжение давление мм.вод.ст.	147	147		ГОСТ 17.2.4.07-90
Концентрация загрязняющих веществ	мг/нм ³	мг/нм ³	г/сек	

Пыль неорганическая	Не норм	0,011	0,01	СТ РК ГОСТ Р 50820-2005
КПД очистки по пыли после газопылеулавливающей установки		99,2%		



Ответственные за проведение испытаний и подготовку протокола:

Начальник испытательного центра:

(Handwritten signature)

Зебрев С.В.
(подпись)

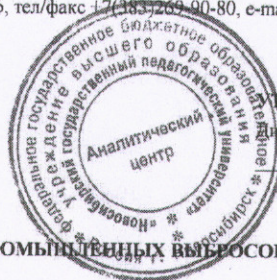
(Ф.И.О.)

Мартынов С.С.

(подпись)

(ФИО)

Протокол испытаний распространяется только на образцы, подвергнутые испытаниям.
Полная или частичная перепечатка протокола без разрешения ИЦ ТОО «GIO TRADE» запрещена



ПРЕДСТАВИТЕЛЬСТВО

Директор Аналитического центра

Н.А. Аношина

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ВЫБРОСОВ

№ 126-1-ПВ

"19" апреля 2019 г.

Наименование заказчика: ООО «СервисСнабКомплект»
 Разработчик АГЖУ 112: Рязановский Александр Дмитриевич
 Источник выброса: Котельная, котел № К-50/40-14 (Аспирационная газо-жидкостная установка)
 Цель отбора проб: Производственный контроль
 Проба отобрана: Главн. Спецнал. В.М. Гавриловым, Ведущ. Инженером С.В. Чувановым, Инженером А.А. Шипиловым
 Дата отбора проб и выполнения измерения: 15.04.2019 Акт отбора проб № 1

НД, согласно которым проведены измерения и отбор проб: ПНД Ф 12.1.1-99, ПНД Ф 12.1.2-99, ГОСТ 17.2.4.06-90, ГОСТ 17.2.4.07-90, Руководство по эксплуатации термометра контактного, Руководство по эксплуатации анемометра, Паспорт на барометр, ПНД Ф 13.1.55-07

ХАРАКТЕРИСТИКА ИСТОЧНИКА ВЫБРОСА И УСЛОВИЯ ОТБОРА ПРОБ			
Место отбора проб:	газоход (вход в систему газоочистки)		
Диаметр газохода (м)	0,25	Статическое давление (Па)	924,83
Площадь газохода (м ²)	0,049	Динамическое давление (Па)	20,19
Температура газа в газоходе (°C)	152,0	Полное давление (Па)	904,33
Плотность газа в газоходе (кг/м ³)	0,825	Атмосферное давление (мм рт.ст.)	749
Скорость газа в газоходе (средняя по измеренным точкам) (м/с)	7,0		
Объемный расход газа в газоходе (м ³ /час)	1235		
Объемный расход газа в газоходе приведенный к н.у. (м ³ /час)	789		

ХАРАКТЕРИСТИКА ВЫБРОСА					
Определяемый показатель	Объем выброса, м ³ /с	Результаты измерения* (концентрация), мг/м ³	Выброс, г/с	Неопределенность** %	НД на МИ
Кислород (%)	0,219	9,79		Z	Руководство по эксплуатации анализатора "Testo 350"
Оксид углерода (CO)	0,219	240,00	0,0526		
Оксиды азота (NO _x)	0,219	3756,19	0,8226		
Оксид азота (расчетн.0,13NO _x)	0,219	488,30	0,1069		
Диоксид азота (расчетн.0,8NO _x)	0,219	3004,95	0,6581		
Диоксид серы (SO ₂)	0,219	3690,18	0,8081		
Взвешенные частицы (зола углей)	0,219	7500,23	1,6426		
					ГОСТ 33007-2014

ХАРАКТЕРИСТИКА ИСТОЧНИКА ВЫБРОСА И УСЛОВИЯ ОТБОРА ПРОБ			
Место отбора проб:	газоход (выход из системы газоочистки)		
Диаметр газохода (м)	0,25	Статическое давление (Па)	59,43
Площадь газохода (м ²)	0,049	Динамическое давление (Па)	42,17
Температура газа в газоходе (°C)	47,0	Полное давление (Па)	100,83
Плотность газа в газоходе (кг/м ³)	1,086	Атмосферное давление (мм рт.ст.)	749
Скорость газа в газоходе (средняя по измеренным точкам) (м/с)	8,8		
Объемный расход газа в газоходе (м ³ /час)	1552		
Объемный расход газа в газоходе приведенный к н.у. (м ³ /час)	1306		

ХАРАКТЕРИСТИКА ВЫБРОСА					
Определяемый показатель	Объем выброса, м ³ /с	Результаты измерения* (концентрация), мг/м ³	Выброс, г/с	Неопределенность** %	НД на МИ
Кислород (%)	0,363	15,13		Z	ПЛЦК.413411.001 МВИ Газоанализаторы многокомпонентные «Полар»
Оксид углерода (CO)	0,363	7,51	0,0027		
Оксиды азота (NO _x)	0,363	56,74	0,0206		
Оксид азота (расчетн.0,13NO _x)	0,363	7,38	0,0027		
Диоксид азота (расчетн.0,8NO _x)	0,363	45,39	0,0165		
Диоксид серы (SO ₂)	0,363	24,56	0,0089		
Взвешенные частицы (зола углей)	0,363	2,59	0,0009		
					М-25-2016

Примечание: *результаты измерений (концентрация) представлены как среднеарифметическое значение из трех значений;

**неопределенность результатов испытаний указывается по заявке Заказчика.

Эффективность очистки газов: CO = 94,87 % ; NO_x = 97,5 % ; NO = 97,47 % ;
 NO₂ = 97,49 % ; SO₂ = 98,9 % ; Взвешен. частицы = 99,95 % ;

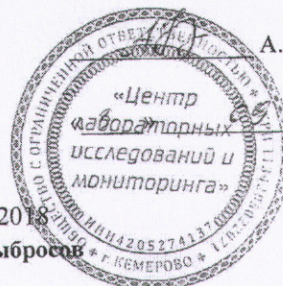
Ответственный за проведение измерений инженер Аналитического центра С.В. Чуванов

**Испытательная лаборатория
Общества с ограниченной ответственностью
«Центр лабораторных исследований и мониторинга»
(ООО «ЦЛИМ»)**

650023, г. Кемерово, пр-т Октябрьский, 59, пом. 111
Тел: (3842) 65-71-70 E-mail: clim2013@bk.ru
Аттестат аккредитации РОСС RU.0001.21AU56
Дата внесения сведений в реестр аккредитованных лиц 28.04.2015 г.

УТВЕРЖДАЮ
Начальник лаборатории
ООО «ЦЛИМ»

А.С. Бахчиванжи



2018 г.

**ПРОТОКОЛ № 1346/18 от 03.09.2018
результатов анализа промышленных выбросов**

1. **Наименование и адрес заказчика:** ООО "Экология Сибири"
650055, г. Кемерово, пр. Ленина, 33/2, оф. 305
ИНН: 4205196055 Заявление от 27.08.2018
2. **Наименование и адрес предприятия:** АО "СУЭК-Кузбасс" ПЕ "Обогатительная фабрика". ОФ участка им. С.М. Кирова.
г. Ленинск-Кузнецкий, ул. Кирсанова, 3.
3. **Источник выброса, место отбора проб (измерений):** Секция № 2. Подземная галерея, поз. 21. Местный отсос от ленточного конвейера. С газохода до и после очистки (АГЖУ-221-Л)
4. **Отбор проб (измерения) проведен в присутствии:** начальник цеха Гаршин О.О.
5. **Дата и время отбора проб (измерений):** 30.08.2018 с 19:20 до 20:00 6. **Акт отбора проб (измерений) №:** А770/18
7. **Сведения о поверке средств измерения, аттестации испытательного оборудования, используемых при анализе:**

Наименование оборудования	Заводской номер	Инв. номер	Год ввода в эксплуатацию	Св-во о поверке, аттестат	
				номер	действ. до
Измеритель влажности и температуры ИВТМ-7 К-Д-1	53534	000087	2018	первичная	21.05.2019
Рулетка измерительная металлическая FIT, mod. 17206	инв. 000061	000061	2013	клеймо	12.02.2019
Эталон штангенциркуль с глубиномером ШЦ-150	56009398	000063	2013	клеймо	24.06.2019
Термометр контактный цифровой ТК-5.06 с зондами ЗПГУ-500, ТП-0197-1000	629365/ 1607638/580	000050	2013	16737	12.06.2019
Манометр дифференциальный цифровой ДМЦ-01-О	1907	000021	2013	1432	09.01.2019
Измеритель давления Testo 510	43485164/508	000075	2013	6482	13.03.2019
Трубка напорная пневмометрическая ПИТО (1,5 м)	1650	000031	2013	31318	03.10.2018
Трубка напорная НИИОГАЗ (1,0) м	1227	000074	2016	2646	11.02.2019
Прибор для отбора проб воздуха ПА-300М-2	697	000000006	2013	2643	11.02.2019
Аспиратор АПВ-4-22	212	000014	2013	3313, 3314, 3315, 33116	08.10.2018
Секундомер механический СОПр-2а-2-010	7980	000025	2013	18184	21.06.2019
Термометр электронный Checktemp HI 98501	19С77А	000085	2018	АА4264515	03.12.2018
Термометр электронный Checktemp HI 98501	19Е022	000086	2018	АА4264516	03.12.2018
Весы лабораторные CAUW-220D	D304300206	000000003	2013	22659	23.07.2019
Электродуховка низкотемпературная SNOL 75/350	553	000012	2013	236	07.02.2019

8. Основные параметры газопылевого потока в месте измерений:

Наименование показателей	НД на методы исследования	Единицы измерений	до ГОУ		после ГОУ	
			значение	погрешность	значение	погрешность
Шифр пробы			A770/18-1-1		A770/18-1-2	
Линейные размеры газоходов	Руководство ¹	м	0,360	± 0,001	0,360	± 0,001
			-	-	-	-
Температура газопылевых потоков	ГОСТ 17.2.4.07-90	°С	21,5	± 0,5	21,5	± 0,5
Атмосферное давление	РД 52.04.186-89, ч. 1, п. 4.4.3	мм рт. ст.	765,0	± 2,0	765,0	± 2,0
Давление динамическое газопылевых потоков	ГОСТ 17.2.4.07-90	Па	67,9	± 3,0	97,2	± 1,6
Давление статическое газопылевых потоков	ГОСТ 17.2.4.07-90	Па	-130,7	± 3,0	8,4	± 1,6
Скорость газопылевых потоков	ГОСТ 17.2.4.06-90	м/с	10,62	± 0,78	12,70	± 0,78
Расход газопылевых потоков при р. у.	ГОСТ 17.2.4.06-90	м ³ /с	1,0804	± 0,0904	1,2920	± 0,0788
Расход газопылевых потоков при н. у. ²	ГОСТ 17.2.4.06-90	м ³ /с	1,0063	± 0,0842	1,2051	± 0,0735

9. Результаты измерений массовой концентрации:

Наименование показателей	НД на методы исследования	Единицы измерений	Массовая концентрация			
			до ГОУ		после ГОУ	
			значение	погрешность	значение	погрешность
Шифр пробы			A770/18-1-1		A770/18-1-2	
Пыль (взвешенные частицы)	ГОСТ 33007-2014	мг/м ³	8186,43	± 839,06	10,25	± 1,06

10. Определение массового выброса:

Наименование показателей	Массовый выброс ³ , г/с				Степень очистки воздуха ³ , %
	до ГОУ		после ГОУ		
	значение	погрешность	значение	погрешность	
Шифр пробы	A770/18-1-1		A770/18-1-2		
Пыль (взвешенные частицы)	8,2380045	± 1,0897557	0,0123523	± 0,0015602	99,85

¹ Руководство по измерению основных параметров и определению запыленности пылегазовых потоков на источниках выбросов загрязняющих веществ в атмосферу, ФГУП МНИИЭКО ТЭК, Пермь 2002

² Приведенные к нормальным условиям (273 К (0 °С); 101,3 кПа; сухой газ)

³ Расчет согласно: Методические указания по оценке эффективности газоочистных установок, ФГУП МНИИЭКО ТЭК, Пермь 2000

Результаты относятся только к объектам, прошедшим испытания

Дополнительная информация предоставляется по запросу «Заказчика» и оформляется в виде приложения к протоколу

Ответственный за оформление протокола



ведущий инженер Деделов А.С.

« 03 » 09 2018 г.

Референс-лист применения аспирационных газо-жидкостных установок АГЖУ

по лицензионным и партнерским договорам с контрагентами

№ п/п	Наименование заказчика/объекта	Поставщик/подрядчик	Регион поставки	Производительность установок, м ³ /ч	Год поставки	Решенные задачи	Эффективность по результатам замеров
1	АО «Полос Магадан», ГОК «Рудник имени Матросова»	ООО НЭМЗ «ТАЙРА»	Магаданская область	2000...10000...20000	2018-2020		
2	АО «Полос Красноярск», Олимпиадинский ГОК, ЗИФ-1,2	ООО СервисСнабКомплект»	Красноярский край	9000...12000	2019		
3	АО «ИК «АРЛАН», ЗИФ «Павлик»	ООО СервисСнабКомплект»	Магаданская область	5000	2019		
4	АО «ИК «АРЛАН», ЗИФ «Павлик»	ООО «Ай-Ти-Си»	Магаданская область	5000	2020	Очистка и удаление газов, выделяемых в технологических процессах ЗИФ (пары HCN, NH ₃ , HCl, пыль угольная)	97 - 99,9%
5	АО «Полос Вернинское»	ООО «Асвент Инжиниринг»	Иркутская область	12000...40000	2020	Угольная пыль с пересыпов	
6	УК «Колмар» ОФ «Денисовская»	ООО «Ай-Ти-Си»	Красноярский край	10000	2019		
7	АО «Полос Красноярск», Олимпиадинский ГОК	ООО «ВСТ-И»	Красноярский край	5 000	2019		
8	АО «Полос Красноярск», Олимпиадинский ГОК	ООО «ВСТ-И»	Красноярский край	2 800, 12 000	2019		

9	АО «Полос Красноярск», Олимпиадинский ГОК	ООО «Энергооборудование»	Красноярский край	11 000	2020	
10	ООО «СУЭК-Хабаровск», АО «Ургалуголь»	ООО «Дальмонтажстрой»	Хабаровский край	5000...12600	2020	
11	ООО «Комфорт строй»	ООО НЭМЗ «ТАЙРА»	Кемеровская область	10 000	2019	Угольная пыль с пересыпов
12	АО «Полос Красноярск», Олимпиадинский ГОК, ЗИФ-3	ООО «Ай-Ти-Си»	Красноярский край	20 250	2020	
13	АО «Полос Красноярск», Олимпиадинский ГОК, ЗИФ-4	ООО СервисСнабКомплект»	Красноярский край	10 500	2020	
14	АО «Угольная компания» Северный Кузбасс» ОФ «Северная»	ООО НЭМЗ «ТАЙРА»	Кемеровская область	30000	2019	
15	ПАО «Распадская» ОФ «Распадская»	ООО НЭМЗ «ТАЙРА»	Кемеровская область	50000	2019	Удаление угольной пыли с пересыпов
16	ПАО «Распадская» ОФ «Распадская»	ООО СервисСнабКомплект»	Кемеровская область	10000	2020	
17	АО ХК «СДС-Уголь» ОФ «Черниговская»	ООО НЭМЗ «ТАЙРА»	Кемеровская область	5000...15000	2019	Угольная пыль
18	ООО «ТТК-1» ("ТЕПЛОГЕНЕРИРУЮЩАЯ КОМПАНИЯ 1") Угольная котельная	ООО НЭМЗ «ТАЙРА»	Новосибирская область	2000	2019	Очистка дымовых газов угольного котла
						99,95 %

19	АО «Сибирский антрацит» ОФ «Листвянская»	ООО НЭМЗ «ТАЙРА»	Новосибирская область	20 000	2020	Улавливание угольной пыли	99,8 %
20	АО «Сибирский антрацит» ОФ «Листвянская»	ООО «Асвент Инжиниринг»	Новосибирская область	15 000	2021		
21	АО «Соколовско-Сарбайское горно-обогатительное производственное объединение»	ООО НЭМЗ «ТАЙРА»	Респ. Казахстан, Костанайская область	60 000	2018	Улавливание пыли рудной	99,2 %
22	КАО «Азот»	ООО «Асвент Инжиниринг»	Кемеровская область	Техническое решение 1 000 000		Улавливание уноса карбамида и возврат в технологию	
23	АО "Евраз ЗСМК" Таштагольская шахта.	ООО «Асвент Инжиниринг»	Кемеровская область	Проектное решение 32 400, 43 200		Взрывоопасная пыль руды	
24	АО «Челябинский цинковый завод» ОАО «УГМК»	ООО СервисСнабКомплект»	Челябинская область	2 800	2020	AsH ₃ , H ₂ SO ₄ , Zn из технологической линии выщелачивания	Ведется наладка оборудования
25	ПАО «Уралкалий»	ООО НЭМЗ «ТАЙРА»	Пермский край	30 000	2020	Улавливание выбросов хлористого калия	80-90%
26	ПАО «Уралкалий»	ООО СервисСнабКомплект»	Пермский край	30 000	2020	Модернизация поставленных ранее установок до требуемой эффективности 99%. Улавливание выбросов хлористого калия.	99,93%
27	АО «ИК «Арлан» ЗИФ «Павлик»	ООО «Асвент Инжиниринг»	Магаданская область	Проектное решение 5000.....50 000		Комплексная очистка выбросов	

28	АО ХК "СДС-Уголь"	ООО СервисСнабКомплект»	Кемеровская область	Проектное решение 5000.....50 000		Угольная пыль на пересыпах, вагонопрокидыватель	
29	ПАО «Норникель»	ООО «Асвент Инжиниринг»	Красноярский край	Проектное решение 100 000		Комплексная очистка выбросов	
30	АО «Русская медная компания» АО «КМЭЗ»	ООО СервисСнабКомплект»	Челябинская область	12 000	2020	Сu, Ni, Серная кислота (H2SO4)	Ведется наладка оборудования